

Ürün bilgisi:

TOOLOX44®

45 HRC -ESR özellikleri ile



November-07

Teknik değerler

Sertlik	HBW 410 - 475		
Darbe tokluğu	Test sıcaklığı °C 20	Darbe enerjisi, Charpy-V-testi plakalar için, hadde yönüne dik; min J ≤ 130 mm 18	Darbe tokluğu, Charpy-V-testi dövülmüş malzemeler için, dövme yönüne dik; min J > 130 mm 11
İşlemeg	140 m/dak işleme hızı, 0.15 mm besleme ve 10 dak efektif işleme süresi ile Sandvik Coromill 200 ve insörts olarak GC 1025 kullanıldığı durumda 0.3 mm takım aşınması garantimiz altındadır.		
Ultrasonik inceleme	Tüm plakalar ve dövülmüş malzemeler SSAB Standard V6'ya göre incelenmiştir.		
Desen alma	Toolox 44, NADCA 207-2003'e göre sorunsuz desen alabilmektedir.		
Ölçü	TOOLOX 44, plate olarak 5 - 130 mm kalınlıklarında ve dövülmeüş malzeme olarak 150-300 mm kalınlıklarında tedarik edilmektedir.		
Teslim koşulları	Sertleştirilmiş ve minimum 590 °C'de tepmerlenerek tedarik edilmektedir.		
Isıl işlem	TOOLOX 44'e ekstra ısıl işlem yapmaya gerek yoktur. Eğer Toolox 44, 590°C'nin üstüne ısıtılırsa garanti altına alınmış tüm özellikleri için garanti şartları ortandan kalkmış olacaktır.		
Nitrasyon/Kaplama	590 °C'nin altındaki sıcaklıklarda nitrasyon ve kaplama işlemleri uygulanabilir.		
Testler	Testler EN 10 025 and EN ISO 6506-1'e göre yapılmaktadır. Sertlik işlenmiş yüzeyde 0.5-2 mm yüzeyin altında ölçülmektedir.		
Toleranslar	Plate; Dövülmüş malz.	EN 10 029'a göre - kalınlıklar Class C'ye göre. - yüzey düzgünlüğü Class N Steel type L'ye göre. DIN 7527'ye göre.	

TOOLOX®
PREHARDENED TOOL & MACHINE STEEL

SSAB
OXELÖSUND