

Teknik bilgi

TOOLOX33



Kullanım

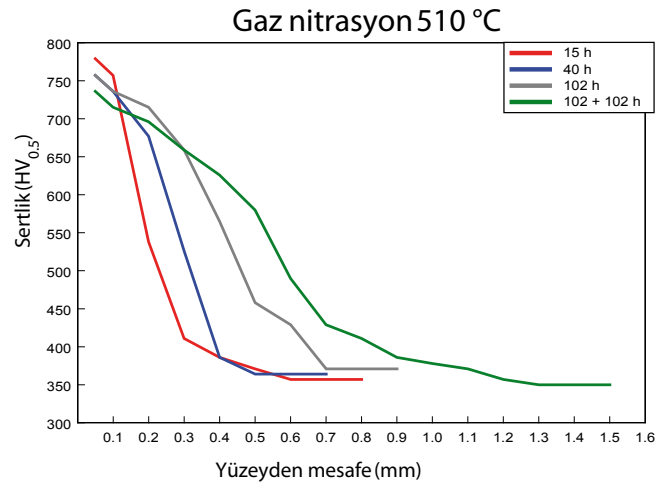
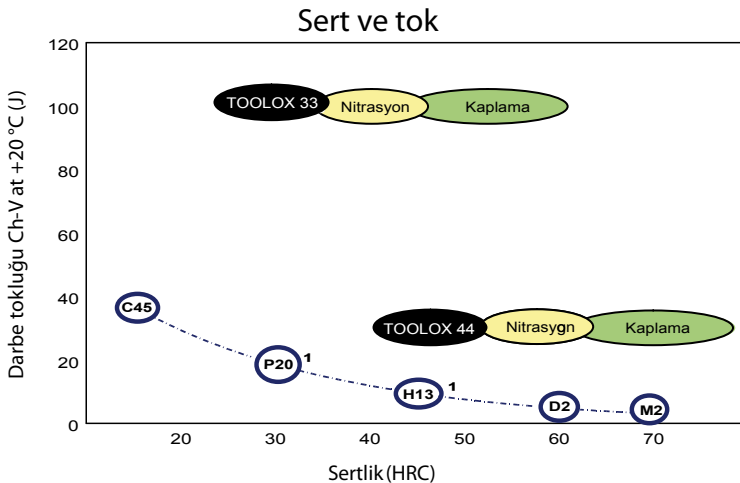
TOOLOX 33, sertleştirilmiş ve temperlenmiş halde, yüksek tokluk ve ölçü kararlılığı için gerilim giderme işlemi yapılmış şekilde tedarik edilmektedir. Toolox 33, geliştirilmiş karbür morfolojisi ile mükemmel işlenebilirliğe sahiptir. Toolox 33, plastik enjeksiyon, kaçuk kalıpları ve makina imalatında mühendislik malzemesi olarak kullanılmaktadır. Uygun bir yüzey işlemi ile kalıbnın servis ömrü artırılabilir.

Teknik değerler

Kimyasal bileşim		Mekanik özellikler					
C	0.22-0.24%		+20°C	+200°C	+300°C	+400°C	+500°C
Si	0.6-1.1%	Çekme mukavemeti R_m [MPa]	1080	1000			
Mn	0,8%	Akma mukavemeti $R_{p0,2}$ [MPa]	950	860			
P	max 0.010%	Uzama, A_5 [%]	16	12			
S	max 0.003%	Basma akma mukavemeti,					
Cr	1.0-1.2%	$R_{c0,2}$ [MPa]	880	750	700	590	560
Mo	0.30%	Darbe tokluğu [J]	100	170	180	180	
V	0.10-0.11%	Sertlik [HBW]	310				
Ni	max 1%						
CE _{IIW}	0.62-0.71						
CET	0.40-0.44						

Yapı temizliği		Fiziksel özellikler				
Kalıntı ölçüsü (equiv. diam)	6µm		+20°C	+200°C	+400°C	+600°C
Alan oranı	0.015%	Isıl iletkenlik [W/m·K]	35	35	30	23
En-Boy oranı	1.2	Termal genişleme katsayısı [10 ⁻⁶ /K]	13.1	13.1		

Yüzey teknolojisi



Not 1: P20 = W.Nr 1.2311 and H13 = W.Nr 1.2344

TOOLOX®
PREHARDENED TOOL & MACHINE STEEL

SSAB
OXELÖSUND